

Le polycarbonate - un apport clé à la vie moderne



Le polycarbonate est un matériau hautement performant, résistant et à la contribution environnementale avantageuse. Ce plastique est utilisé dans un large éventail d'applications essentielles à la vie quotidienne. Il présente une combinaison unique de propriétés, offrant transparence, durabilité, sécurité, multiplicité d'usage et résistance au bris et à la chaleur.

Plaques de toit et de vitrage, supports optiques, pièces d'équipements électroniques, verres de lunettes, matériels médicaux, articles de loisirs et récipients utilisés en contact alimentaire figurent parmi les produits fabriqués en polycarbonate. Ils contribuent considérablement à la sécurité et au bien-être des consommateurs.

Cela fait déjà plus d'un demi-siècle que le polycarbonate est utilisé en toute sûreté et fiabilité. Dans la plupart des cas, la complémentarité exceptionnelle de ses propriétés joue un rôle crucial dans les performances d'usage de ses applications finales. Des casques de protection pour cyclistes aux toitures de stades, le polycarbonate permet la fabrication de produits hautement techniques et complexes de par leur forme et leur taille. La technologie du polycarbonate améliore notre qualité de vie et augmente la sécurité et le confort des utilisateurs et des consommateurs partout dans le monde. Notre style de vie moderne ne pourrait exister sans le polycarbonate.

Haute durabilité: Le polycarbonate est un plastique extrêmement durable. Pour cette raison, il est le matériau de prédilection pour de nombreuses applications dans le bâtiment et la construction, pour les lentilles des phares automobiles, pour les CD et DVD et pour d'autres applications destinées aux consommateurs. Longévité d'utilisation et fiabilité des performances sont des exigences cruciales pour ces produits.



Résistance aux chocs: Le polycarbonate est pratiquement incassable. Grâce à sa grande résistance aux chocs, le polycarbonate est gage d'une sécurité et d'un confort

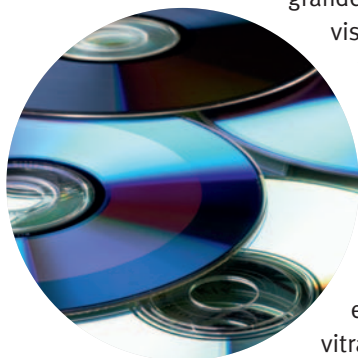
Quelques unes des applications fréquentes du polycarbonate :

- CD, DVD, Blu-Ray et autres disques
- Coques d'équipements électroniques et électriques: téléphones portables, appareils photos, sèche-cheveux, ordinateurs et téléviseurs
- Equipements électriques: prises de courant, boîtes à fusibles, boîtiers d'éclairage, gaines de câble et interrupteurs
- Revêtements de panneaux solaires
- Vitrage de sécurité, par exemple pour les parois transparentes des téléskis
- Verres de protection pour des machines par exemple, ou pour des monuments historiques et œuvres d'art très anciennes
- Toitures d'équipements sportifs, de bâtiments industriels ou municipaux et de hangars
- Vasistas
- Jardins botaniques et serres professionnelles
- Vitres de voiture
- Eléments pour toits de voitures
- Pièces automobiles: phares, grilles de radiateur et pare-chocs
- Applications pour intérieurs de voiture : coques d'airbag, supports de tableaux de bord, ornements imitation métal et logos constructeur
- Appareils médicaux : oxygénateurs de sang, respirateurs, dialyseurs et instruments médicaux à usage unique
- Visières et masques de protection oculaire
- Lunettes de soleil
- Casques de protection cycliste pour les enfants
- Casques de chantier
- Bombonnes d'eau de 20 litres réutilisables
- Biberons incassables
- Documents/cartes d'identité
- Bouilloires électriques et machines à café



accrus dans des applications qui requièrent impérativement fiabilité et indéfectibilité à l'usage. Parmi celles-ci, se trouvent les casques de moto, les casques de chantier, les visières de protection, les lentilles de contact, les biberons et les gobelets incassables. Sans oublier les dispositifs et structures intérieurs de sécurité renforcés des voitures.

Transparence : Le polycarbonate est un plastique d'une très grande transparence qui offre une excellente visibilité. Il laisse passer la lumière bien mieux que les autres matériaux. Cette clarté fait du polycarbonate un matériau incontournable et hautement apprécié pour la production de lentilles optiques, d'enseignes lumineuses, de masques de sécurité, de vitres pour automobiles, de hublots d'avion, ou encore d'équipements médicaux et de vitrages architecturaux.



Légèreté : Pour des applications telles que les couvertures de bâtiments sportifs, de gares et de hangars, la légèreté du polycarbonate laisse libre champ à la créativité architecturale et au design. Le faible poids du matériau permet une optimisation des ressources et à une réduction des coûts financiers et environnementaux liés au transport. L'utilisation du polycarbonate pour le vitrage des véhicules présente des avantages clés : un allègement significatif de leur poids, d'où une amélioration de leur performance énergétique, une flexibilité de conception plus importante et la possibilité d'une intégration fonctionnelle.



Thermo stabilité : Le polycarbonate offre une excellente résistance à la chaleur. Cette propriété est essentielle dans de nombreuses applications, là où de bonnes conditions d'hygiène passent par un nettoyage à très hautes températures. C'est le cas des produits utilisés en contact direct avec le corps humain, tels que les équipements médicaux pour soins intensifs ou les récipients de conservation alimentaire qui doivent être stérilisés à des températures élevées.

Potentiel d'innovation : Les performances du polycarbonate s'améliorent sans cesse. Pour le bénéfice des consommateurs, le polycarbonate allie longévité, facilité d'utilisation, liberté de conception attrayante et fiabilité du produit fini. Grâce à une innovation technique et scientifique constante, de nouvelles applications et de nouveaux bénéfiques produits permettent à des secteurs de marché de se développer en proposant aux consommateurs toujours plus de services et d'avantages. Les secteurs des communications électroniques, du divertissement à domicile et du stockage de données en sont des exemples évidents. Les CD, DVD et jeux vidéo ont transformé toute l'industrie des médias de loisirs. Un exemple très récent en est les plaques de diffusion optique qui facilitent la fabrication de nouveaux écrans plats toujours plus grands pour téléviseurs.



Contact

Jasmin Bird
 Manager Communications
 PC/BPA-Group PlasticsEurope
 Tel: +32 2 676 1738
jasmin.bird@plasticseurope.org
www.bisphenol-a-europe.org